

**Die neue innovative M-R7 Schneidring Fertigmontage Maschine für die gesteuerte Endmontage der Eaton Walterscheid Schneidringssysteme WALPRO™ und WALRING**

Die Montage mit der brandneuen und fortschrittlichen M-R7 bietet optimierte Leistungsparameter und Installationsvorteile, was zu kurzen Drehwegen und einem reduzierten Kraftaufwand in der Endmontage führt.



**Vorteile, die für sich sprechen:**

- Verarbeitung von 180° gebogenen Rohren mit  $R = 1,5 \times AD$  (derzeit  $R = 6,4 \times AD$ )
- Schnell und effizient dank automatisierter Startfunktion nach Einführen der Rohre
- Automatische Druckpunkterkennung für bestmögliche Montageergebnisse
- Werkzeugidentifikation über RFID-Technologie und automatische Einstellung der Prozessparameter
- Geeignet für Dauerbetrieb und hohe Stückzahlen
- Sicherheits-Lichtvorhang ermöglicht schnelles, einfaches und sicheres Handling
- Fehlervermeidung durch statistische Prozesskontrolle
- Besonders schnelle und präzise Datenverarbeitung ermöglicht optimale Prozess-Analyse und -Überwachung
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Intuitives und benutzerfreundliches Touch-Panel (5,7")
- Möglichkeit, bestehende Eaton Walterscheid Werkzeuge mit RFID-Technologie nachzurüsten
- Kompakt und leichtes Tischgerät

**Technische Daten M-R7:**

- Gewicht (Kg) 105
- Abmessungen B x H x T (mm) 770 x 225 x 650
- Standard Spannung (V) 400 AC
- Phasen 3
- Frequenz (Hz) 50
- Absicherung (A) 16
- Stecker CEE 16
- Leistungsaufnahme (kW) 1,9

**The new innovative Eaton® M-R7 assembly machine  
for controlled final assembly of Eaton Walterscheid™  
cutting ring systems WALPRO™ and WALRING**

Assembly with the brand new and advanced M-R7 offers optimized performance and installation advantages resulting in the short tightening movement and reduced force required at final in service assembly



**Exceptional advantages:**

- Significantly reduced working time cycle
- Processing of 180° bent pipes from  $R = 1,5 \times OD$  (previously from  $R = 6.4 \times OD$ )
- Automatic pressure point detection for best possible assembly results
- Automatic process start after tube insertion
- RFID technology: Tool recognition & automatic parameter setting
- Optimized cooling: Suitable for continuous operation
- Optimized handling by free access to the assembly area
- Error detection by statistical process control
- Particularly fast and precise data processing enables optimal process analysis and monitoring
- Ring position detection possible: Prevents errors before assembly
- Intuitive operation via touch screen (5.7")
- Use of existing Eaton Walterscheid tools possible after upgrade with RFID-technology at a lower cost
- Compact and light table unit

**Technical specification M-R7:**

- Weight (Kg) 105
- Dimensions W x D x H (mm)  
770 x 225 x 650
- Voltage standard (V) 400 AC
- Phases 3
- Frequency (Hz) 50
- Fuse (A) 16
- Plug CEE 16
- Power consumption (kW) 1,9