

## Nr. 6906N

### Pumpenaggregat

mit Druckbegrenzungsventil und elektronischen Druckschaltern, doppelt wirkend.

| Bestell-Nr. | Artikel-Nr. | Spannkreise | Q [l/min] | Ventilart | passendes Bediengerät | Elektr. Steuerung | max. Betriebsdruck [bar] | Gewicht [Kg] |
|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------------------|-------------------|--------------------------|--------------|
| 328930      | 6906N-61666 | 1           | 2,5       | 4/3       | 6906B-2-1             | ●                 | 200                      | 61           |
| 328955      | 6906N-61616 | 1           | 2,5       | 4/3       | 6906B-2-1             | ●                 | 400                      | 61           |

### Ausführung:

Kompaktes, steckerfertiges energiesparendes Pumpenaggregat, elektrisch und hydraulisch betriebsbereit. Komplett mit: Druckbegrenzungsventil und Druckschalter, Elektromagnetventil, Manometer, Schwimmerschalter mit Temperaturüberwachung, Ölfüllung, Elektrosteuering mit Hauptschalter, Kontrollleuchten und Flanschdosen. Elektrischer Anschluss komplett mit CEKON-Stecker, Druckfilter mit Filterfeinheit von 25µm. Ölzufuhr über Gewindeanschluss.

### Anwendung:

Das Pumpenaggregat wird als Antriebs- und Steuerelement für doppelt wirkende Spannvorrichtungen, speziell für lange Taktfrequenzen, eingesetzt. Dabei kann eine Energieeinsparung von bis zu 60% erzielt werden.

### Bedienungsart:

Für Anschluss von 1-Kreis Bedienpult Nr. 6906B-2-1 Best.-Nr. 324723

### Merkmal:

Die Radialkolbenpumpe wird über einen Drehstrom-Normmotor mit der Energieeffizienzklasse IE3 angetrieben. Der Motor ist durch einen Motorschutzschalter und ein Thermoelement vor Überlastung geschützt. Die Druckeinstellung erfolgt über ein Druckbegrenzungsventil (DBV) und einen zentralen elektronischen Druckschalter (EDS). Die Drucküberwachung erfolgt über die elektronischen Druckschalter (EDS) im A- und B-Kanal. Sie sitzen unmittelbar am Wegeventil. Diese EDS steuern das Wegeventil in Arbeits- oder in Nullstellung und geben Signal zum Ein- und Abschalten des Pumpenmotors.

- Geringerer Stromverbrauch und geringere Temperaturerhöhung.
- Kein Wärmeinfluss auf die Ölsäule in den Verteilern und Verbrauchern
- Keine Bauteilgefährdung durch übermäßigen Druckanstieg
- Keine Verletzungsgefahr bei Handkontakt
- Kein Magnetkraftabfall
- Längere Lebensdauer der Magnete

Das Pumpenaggregat arbeitet im Aussetzbetrieb. Bei Druckabfall im A- oder B-Kanal wird die Pumpe durch die elektronischen Druckschalter EDS automatisch nachgeschaltet. Der eingebaute Schwimmerschalter mit Temperaturüberwachung schaltet bei Ölmenge oder erhöhter Öltemperatur die Pumpe ab und die Störlampe an der elektrischen Steuerung leuchtet auf.

### Hinweis:

Beim Anschluss der Elemente auf einwandfreie Entlüftung achten. Das Nachpumpen bei Druckabfall darf höchstens 2 x pro Minute erfolgen. Das Pumpenaggregat darf nicht dauernd laufen.

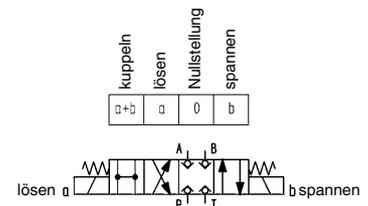
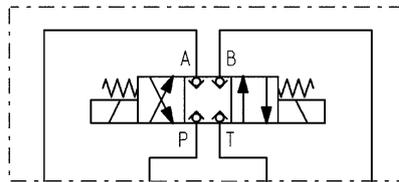
### Auf Anfrage:

Zwei, drei und vier Spannkreise auf Anfrage.

### Hydraulik-Schaltpläne:

Durch Bestromen beider Ventilmagnete entsteht eine Schaltstellung in der alle 4 Anschlüsse miteinander verbunden sind.

Es entsteht ein druckloser Zustand in dem leicht gekuppelt werden kann.



4/3 Wegesitzventil für doppelt wirkende Verbraucher

## Pumpenaggregat Nr. 6906N

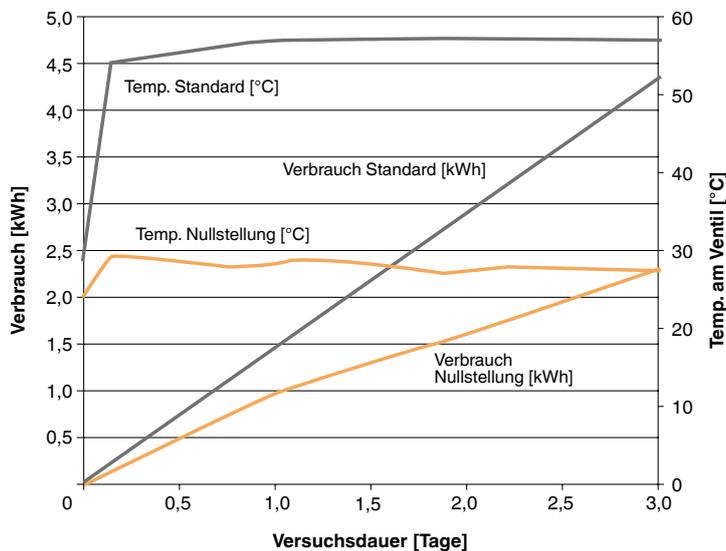
### Hydraulische Kenngrößen:

|                         |   |
|-------------------------|---|
| max. Betriebsdruck      | 200 bar / 400 bar                             |
| Ölvolumen gesamt        | 10 Liter                                      |
| Ölvolumen abpumpbar     | 4 Liter                                       |
| Förderstrom             | 2,5 l/min.                                    |
| Ventilart               | 4/3 Wegesitzventil                            |
| Anzahl der Hydr.-Kreise | 1   |
| Anschluss hydraulisch   | Rohrgewinde G1/4                              |
| Geräuschpegel           | max. 70 dB(A)                                 |
| Umgebungstemperatur     | -10° C bis + 35° C                            |
| Gebrauchslage           | stehend                                       |
| Pumpenbauart            | Radialkolbenpumpe mit 3 Kolben                |
| Lastwechsel             | max. 500/h                                    |
| Druckflüssigkeit        | Hydrauliköle                                  |
|                         | HLP und HLPD nach DIN 51524 Teil 2            |
| Ölempfehlung            | HLP 22 und HLPD 22 oder<br>HLP 32 und HLPD 32 |
| Viskositätsklasse       | ISO VG 22 und 32 DIN 51519                    |

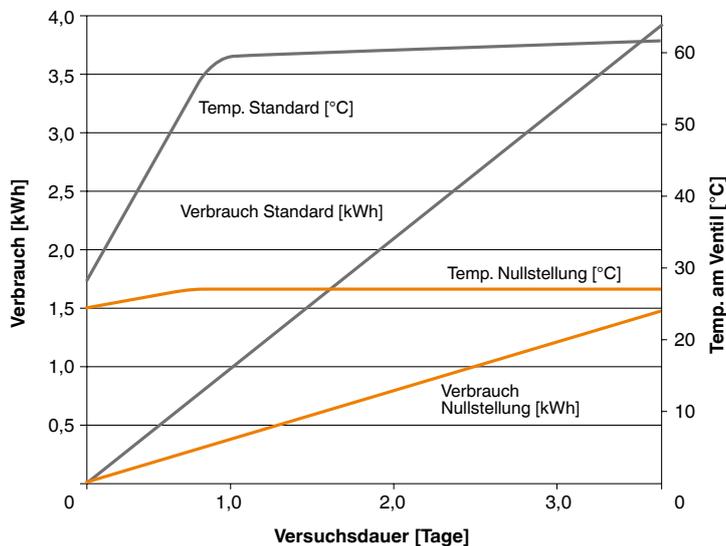
### Elektrische Kenngrößen:

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Betriebsspannung           | 400 V/50 Hz Drehstrom   |
| Steuerspannung             | 24 V Gleichstrom  |
| Ventilspannung             | 24 V Gleichstrom  |
| Motordrehzahl              | 2900 1/min.   |
| Drehrichtung               | beliebig  |
| Motorleistung              | 1,1 kW  |
| Pumpenmotor                | Drehstrom-Normmotor   |
| Nennstrom                  | 3 A   |
| Sicherung der Zuleitung    | 16 A träge  |
| Sicherung Steuerstromkreis | 2 A primär, 8 A sekundär  |
| Anschluss elektrisch       | Öfflex 100; 5x1,5 mm <sup>2</sup><br>3 m lang und<br>Stecker CEE 16 A 6 h |
| Schutzart                  | IP 54   |
| Einschaltdauer             | max. 50 % Aussetzbetrieb  |

### Zykluszeit 3 min.:



### Zykluszeit 10 min.:



### Hydraulik-Schaltplan:

