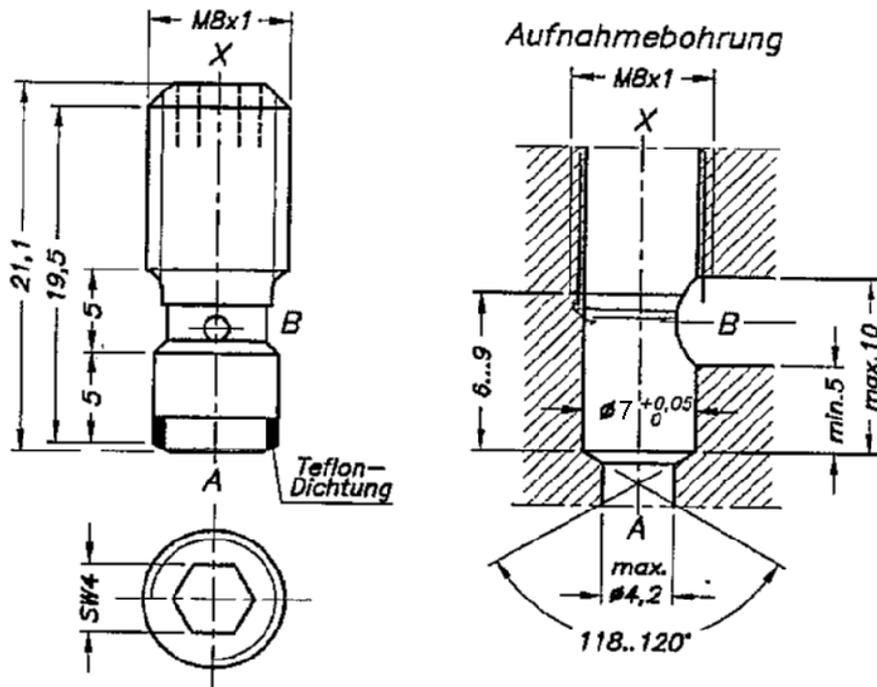


Rückschlagventil hydraulisch entsperrbar für die Anwendung zur Verhinderung von unkontrollierten Bewegungen von unter Last stehenden Zylindern und zur Absperrung von Anlageteilen



Dieser Typ ist eine Mini-Einschraubpatrone und sperrt dicht von A nach B ab und kann mit X aufgesteuert werden. Von B nach A ist über die Rückschlagfunktion freier Durchfluss vorhanden. Die Ventilsitz-Kugelpartie ist aus speziell aufeinander abgestimmten Materialien. Zwischen B und X erfolgt die Trennung und Abdichtung über das M8x1-Gewinde. Wenn erforderlich, wird eine Abdichtung auf einfache Weise, bei Montage, mit einem Tropfen Gewindedichtung-Loctite Nr. 586 erreicht. Die Aufnahmebohrung ist mit Normalbohrern einfach herstellbar.

Betriebsdruck max.:	350 bar
Durchfluss max.:	6 l/min
ΔP bei Durchfluss A zu B ca.	3 bar
Geometr. Aufsteuerverhältnis:	3,1 : 1
Temperaturbereich:	-30..+80°C
Interne Leckage:	bei 100bar, 10-12bar Verlust pro 2h oder besser
Viskositätsbereich:	5..500 cSt
Druckflüssigkeit	Hydrauliköl nach DIN 51524 T1 + T2
Filtrierung	Klasse 21/19/16 oder besser
MTTF _d :	150 Jahre
Einbaulage:	beliebig
Anziedrehmoment	9 – 12 Nm
Werkstoff	1.0727 ETG100 2.1020 CuSn6
Dichtung	PTFE (ATP-Art.Nr.: 540 100 380)
Gewicht	4.8 g