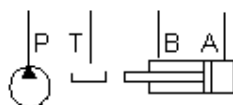


Blanking Plate, P to B and A to T



TECHNISCHE DATEN

Gehäusetyp	Sandwich
Lochbild	ISO 03
Gehäuseeigenschaften	Abschlussplatte, P nach B und A nach T
Höhe der Klammer	.49 in.

KONFIGURATION ÄNDERN

/S Modifier 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Blackened

INFO

Wichtig: Beachten Sie bitte sorgfältig die maximalen Systemdrücke, denen das Gehäuse ausgesetzt ist. Der Druckbereich ist hauptsächlich abhängig vom Gehäusematerial. Anschlussart und Anschlussgröße sind von sekundärer Bedeutung. Aluminiumgehäuse sind nur bis zu einem Systemdruck von 210 bar zugelassen, während Graugussgehäuse bis 350 bar belastet werden dürfen.

INCLUDED COMPONENTS

Part	Beschreibung	Anzahl
500-001-012	O-Ring	4
700-002	Seal Plate	1

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: ZJT/S

MODIFIER (S)

/S 65-45-12 Ductile Iron, Buna-N, Blackened

6061-T651 Aluminum, Buna-N

/V 6061-T651 Aluminum, Viton

/Y 65-45-12 Ductile Iron, Viton, Blackened



available at:

www.atphydraulik.ch

sales@atphydraulik.ch